ディップ製品の概要

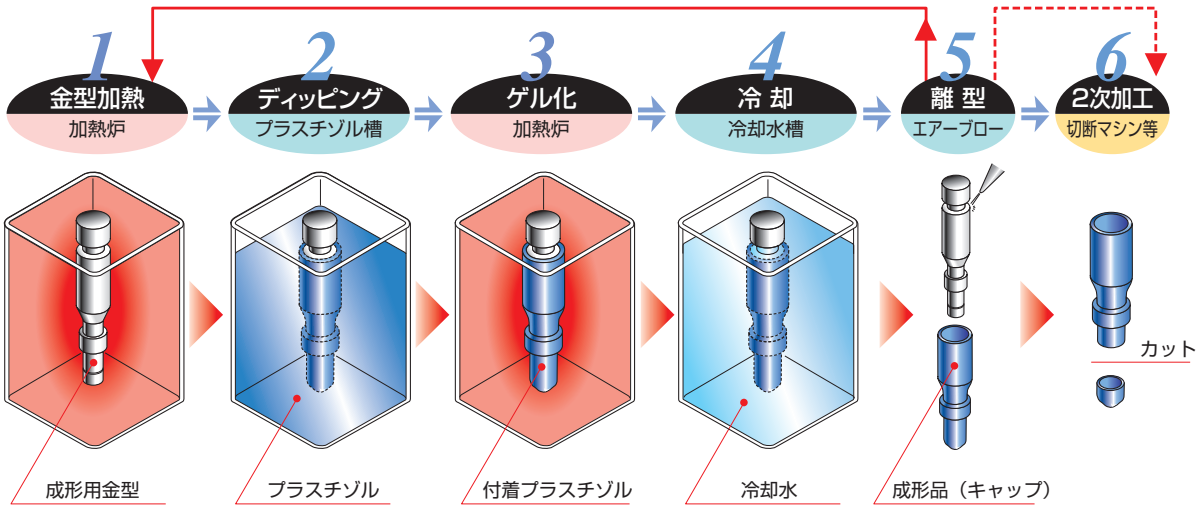
当社では、独自に開発した軟質塩化ビニル樹脂ゾルコンパウンド（鉛フリー）を使用して、ディップ成形により各種キャップ、カバーなどを一貫生産しております。当材料を使用して生産されるディップ製品は、電気絶縁性にすぐれるとともに、多数の製品にて信頼あるUL規格を取得しています。また、当社ディップ製品はRoHS指令（10物質）対応品です。

ディップ製品の特長

- 電気絶縁性、耐熱老化性にすぐれています。
- 適度な柔軟性で電子部品、端子、電線等にフィットします。
- 無圧成形のため、製品の内部歪がなく熱老化時の変形が少ない。
- 成形用金型が安価で製作時間が短い。
- 表面の光沢性にすぐれ、豊富なカラーバリエーションがあります。

ディップ製品のできるまで

1. 成形用金型（雄型）を加熱炉で加熱します。
2. 加熱した金型をプラスチゾル（ペースト状）に浸漬し、金型表面に付着させます。
3. 再び加熱炉で加熱しゲル化させます。
4. 金型とともに、冷却水槽で冷却します。
5. エアーブローで金型から離型し、成形品となります。
6. 製品によっては先端部を切断マシン等でカットします。



各種規格の登録・認定

電気用品安全法

登録番号	成形材料	使用温度の上限値
Z042GAC0843	SS107UFTT	105℃

CSA 規格認定(製品)

CSA File No.	定　格
LR52853・LR52854	90℃－300V, 600V 105℃－300V, 600V

UL 規格認定（材料）

UL File No.	成形材料
E58538	SS107UFTT

UL 規格認定(製品)

UL File No.	定　格
E55167	105℃－300V, 600V

● UL 認証情報の検索

最新のUL認証情報のご確認はProduct iQをご利用ください。ご利用の際は、アカウント登録（無料）が必要です。

〈検索キーワード〉

UL Product iQ　検 索

ログイン後の検索ボックスに SHINAGAWA SHOKO と入力してください。各UL認証情報を参照できます。
（尚、ログインをせずに要約サイトのご利用も可能です。Product iQアカウント登録画面からお進みください）

成形材料の性能表

試験項目	単位	標準材 一般用 SS108	UL規格認定材 耐熱老化・難燃用 SS107UFTT	試験方法
比重	―	1.2～1.3	1.2～1.3	JIS K7112
硬度(A型)	―	67±3	77±3	JIS K6301
引張強さ	MPa	11.7～15.6	14.7～19.6	JIS K6723
老化後(100℃×120HR)	MPa	13.7～19.6	14.7～19.6	
伸び	%	300～400	300～400	
老化後(100℃×120HR)	%	300～350	300～400	
絶縁破壊の強さ	kV/mm	5～8	7～10	JIS K6911準拠(大気中)
老化後(100℃×120HR)	kV/mm	5～8	7～10	
体積抵抗率	Ω・cm	10^9～10^{10}	10^{10}～10^{11}	JIS K6723
連続使用温度	℃	60	105	電気用品安全法
熱変形温度	℃	120	130	ループテスト
耐寒性(Tf)	℃	－40	－40	JIS K6723
燃焼性	―	―	UL94V-0	UL94
銅安定性	―	優良	優良	UL224
耐候性(透明は除く)	―	優	優	
耐オゾン性	―	優	優	
耐薬品性 酸性	―	優良	優良	JIS K7114
耐薬品性 アルカリ性	―	優良	優良	
注)非移行性	―	良	良	

注)対スチレンはテストしてからご使用ください。
- このデータは実測値であり保証値ではありません。
- ディップ製品の生産工程及び材料、並びに製品梱包材には米国大気浄化法:第611条に基づくオゾン層破壊物質(クラスI、II物質)は、一切使用しておりません。

ディップ製品のご注文方法

ディップ製品のご注文方法

1. ディップ製品をご注文される場合、品番末尾に"－"(ハイフン)＋"色番号"を付けてください。
2. 色番号は製品ごとに異なります。詳しくは、各製品ページをご覧ください。

ご注文品番例:TCV-52-04
品番 / 色番号 / -(ハイフン)

3. 標準色以外は受注生産品です。数量等については別途ご相談ください。

色別番号表

成形材料による「色別番号」を表示してあります。

形成材料	色	赤	白	青	黒	黄	緑	茶	灰	透明
標準材 SS108	色別番号	01	02	03	04	05	06	07	08	09
UL認定材(色透明) SS107UFTT		21	22	23	24	25	26	27	28	―
UL認定材(不透明) SS107UFTT		31	32	33	34	35	36	―	38	―

※ 本カタログ内のディップ製品は、上記成形材料にて生産可能です。数量等については、別途ご相談ください。

ディップ製品の使用上の注意

- 成形材料の性能表中の、連続使用温度以下でご使用ください。認定品については、定格温度以下でご使用ください。
- 高湿度中や水中で使用すると、電気特性が低下しますので使用はさけてください。
- 油中(鉱物油、植物油)で使用すると、硬くなり機械特性が低下しますので使用はさけてください。
- 有機溶剤(芳香族系、ケトン系、有機塩素系、高級アルコール系等)中で使用すると、軟らかくなり機械特性が低下しますので使用はさけてください。
- スチレン系製品との密着使用時は、テストをしてからご使用ください。
- 透明製品は、長時間使用しますと透明度が低下する場合がありますが、性能上大きな問題はありません。

※ ご使用上、不明な点がありましたらご相談願います。